



L'ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE REGINA ELENA  
*Delegazione Italiana Onlus*

**Presenta**

# *Concerto di Santa Lucia*

**MARTEDI' 13 dicembre 2016 - ore 21,00**

**Auditorium San Rocco, 1 - Carpi**  
Parcheggio piazzale Poste Centrali - via de Amicis

*Si esibirà l'Orchestra di Fiati  
dell'Istituto Superiore di Studi Musicali  
«Vecchi - Tonelli» di Modena e Carpi*

**Ingresso euro 15,00**

L'incasso sarà devoluto  
a favore del Seminario Vescovile  
della Diocesi di Carpi  
e della stessa Orchestra di Fiati  
dell'istituto «Vecchi - Tonelli»

Per info: 3357111862 - [airh.it@tiscalinet.it](mailto:airh.it@tiscalinet.it)

con il patrocinio



CITTA' DI CARPI



Diocesi  
di Carpi